

## 全伺服數控精密搪磨機 Servo Motor Honning Machine

此搪磨機搭載全伺服高精密度數位控制系統，依客戶多樣化生產加工的需求，設定加工物尺寸控制，選擇「粗/精磨 單控進給或兩段式進給一次完成」，並進行「定寸擴張」，達到穩定的內孔直度與面粗度提升，往復作動有「輕量化配重」，延長機器壽命，人性化數控方式，完成「自動校刀補正」的功能，完全發揮此機械最高使用效益，達到『高效能·高精度·高產值·高品質』等卓越優點，將是您未來競爭的趨勢。

本機台深受於汎用引擎缸套件/油空壓零組件/齒輪/模具/幫浦等業界客戶搪磨加工信賴



搪磨機規格	選配項目
1.三軸全伺服數控： 主軸旋轉軸 (Y)、擴刀軸 (X)、升降軸 (Z)。 2.加工內孔徑範圍： $\phi 30 - \phi 150$ mm。(可依客戶變更) 3.加工最大孔深長度：50 - 450 mm。(可依客戶變更) 4.Y軸速度：伺服數控，30 - 500 rpm。(轉速可提升) 5.X軸最小進給量：0.001 mm，速度：0.01 - 100 mm/min。 6.Z軸最小進給量：0.001 mm，速度：0.01 - 100 mm/min。 7.機器重量：4000 kg。 8.機器外觀尺寸：2000×2000×3000mm。(長×寬×高)	1. 二 / 四 / 六分割 自動化伺服數控旋轉盤。 2. 雙軸 / 四軸 / 六軸，多軸搪磨加工機械。 3. 客製化設計製造油壓精密夾持治具。 4. 紙帶 / 磁鐵 冷卻切削水過濾系統。 5. 多功能手持搖輪控制。 6. 高精度搪磨刀具 $\phi 50 - \phi 200$ 皆可設計製造。 7. 可依客戶需求，設計各種搪磨機械特殊功能。

備註：	上鼎機械有限公司 ASHANG-DING Machinery Co., Ltd. 24253 新北市新莊區化成路 630 巷 19 弄 1 號 TEL：02-8522-0284 (5) FAX：02-8522-0361 https://www.asd.com.tw 統編：28347849 E-MAIL：jimmyhsieh@hotmail.com
-----	---